



SOTEX.PRO

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОКРАСОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ПРОИЗВОДСТВО, ПОСТАВКА, СЕРВИС

ПАСПОРТ

Руководство по эксплуатации

KI-NG-XL-80[®]

Установка безвоздушного распыления

Не использовать в присутствии
взрывчатых веществ и на опасных участках

Только для профессионального использования

Способны выдержать экстремальные
условия окружающей среды

Для распыления любых материалов,
в т.ч. тяжелых высокой вязкости



SOTEX.PRO
+7 495 540 42 40



ВНИМАНИЕ!

ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ
ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ
С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ!



При покупке аппарата требуйте
правильного заполнения гарантийного талона!

При отсутствии заполненного талона
вы лишаетесь права на гарантийный ремонт.

Содержание

1. Техника безопасности	4
2. Общее описание	7
2.1. Назначение	7
2.2. Типичные обрабатываемые материалы	7
3. Комплектация аппарата	8
4. Технические характеристики	8
5. Транспортировка и хранение	9
5.1. Транспортировка	9
5.2. Транспортировка в картонной упаковке	9
5.3. Перемещение погрузчиком	10
5.4. Хранение аппарата	10
6. Подготовка окрасочного аппарата к работе	11
6.1. Типовой монтаж окрасочного аппарата, подготовленного к работе	11
6.2. Установка и подключение аппарата	12
6.3. Процедура сброса давления	13
6.4. Подготовка к работе гидросистемы окрасочного аппарата	13
6.5. Промывка насоса перед первым использованием	14
6.6. Настройка работы насоса	15
6.7. Установка давления воздуха и жидкости	15
7. Запуск окрасочного аппарата	16
8. Принудительное смазывание мотора	16
9. Эксплуатация аппарата при низкой температуре	16
10. Выключение и уход за насосом	17
11. Техническое обслуживание и осмотр	17
11.1. Правила безопасности при техническом обслуживании	17
11.2. Рекомендуемый график технического обслуживания	17
12. Пневматический двигатель 72100	18
12.1. Чертеж и перечень деталей	18
12.2. Как обслуживать пневматический двигатель	20
- Разборка	
12.3. Устранение неполадок	22
13. Поршневой насос PRO-681	23
13.1. Чертеж и перечень деталей	23
13.2. Как обслуживать поршневой насос	24
- Снятие поршневого насоса	
- Повторное подключение поршневого насоса	
- Обслуживание насоса	
- Сборка поршневого насоса	
13.3. Поиск и устранение неисправностей	26
14. Чертеж и перечень деталей:	27
14.1. Блок фильтрации	27
14.2. Регулятор воздуха в сборе	27
14.3. Всасывающий узел	28
14.4. Сборка тележки	28
15. Технические данные	29
16. Гарантийные обязательства	30
17. Гарантийный талон	31
18. Заметки	32

1. Техника безопасности

ВНИМАНИЕ!

Нарушение правил эксплуатации
может привести к поломке аппарата, выходу его из строя,
а также стать причиной серьёзной травмы.

Следующие предупреждения относятся к установке, эксплуатации, заземлению, техническому обслуживанию и ремонту оборудования.

Символ «!» обозначает общее предупреждение. Символы опасности указывают на конкретные риски, связанные с выполнением операций. При появлении данных символов в тексте руководства или на предупреждающих наклейках необходимо ознакомиться с соответствующими предупреждениями. Дополнительные предупреждения и обозначения, относящиеся к конкретным узлам или операциям, могут приводиться в соответствующих разделах руководства.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



ПОЖАРО- И ВЗРЫВООПАСНОСТЬ

Воспламеняющиеся пары (растворители, краски) в рабочей зоне могут воспламениться или взорваться.

Поток ЛКМ через оборудование может вызывать статическое искрообразование.

Для предотвращения возгорания и взрыва:

- Используйте оборудование только в хорошо проветриваемом помещении.
- Устраните все источники воспламенения: сигнальные лампы, сигареты, переносные светильники, пластиковые покрытия (риск статического разряда).
- Заземлите все оборудование в рабочей зоне.
- Не распыляйте и не промывайте растворители под высоким давлением.
- Поддерживайте чистоту: исключите наличие растворителей, ветоши и бензина.
- Не подключайте и не отключайте питание, не включайте и не выключайте оборудование при наличии воспламеняющихся паров.
- Используйте только заземленные шланги.
- Удерживайте пистолет у заземленной емкости при сливе; не используйте непроводящие вкладыши.
- Немедленно прекратите работу при появлении искры или ощущении тока до устранения причины.
- Держите исправный огнетушитель в рабочей зоне.



ОПАСНОСТЬ ПОПАДАНИЯ ЛКМ ПОД КОЖУ

Струя ЛКМ под высоким давлением может проникнуть под кожу, ввести токсины в организм и вызвать тяжёлые травмы.

При таком повреждении немедленно обратитесь к врачу.

- Не направляйте пистолет на людей или животных.
- Держите руки и другие части тела вдали от зоны распыления. Не пытайтесь остановить течь рукой или другой частью тела.
- Всегда используйте защитный кожух соплодержателя. Не работайте без него.
- При засорении сопла выполните процедуру сброса давления перед снятием и очисткой сопла.
- Не оставляйте оборудование под давлением без присмотра. Выполняйте сброс давления при перерывах, очистке, обслуживании и снятии деталей.
- Проверяйте шланги и детали на повреждения. Повреждённые элементы заменяйте.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



ОПАСНОСТЬ ПОПАДАНИЯ ЛКМ ПОД КОЖУ

- Система развивает давление до 500 бар. Используйте запчасти и принадлежности с рабочим давлением не ниже 500 бар.
- Включайте блокировку курка, когда не выполняете распыление. Проверяйте её исправность.
- Перед работой убедитесь в надёжности всех соединений.
- Изучите органы управления и порядок быстрой остановки агрегата и сброса давления.ы или ощущения тока до устранения причины.
- Держите исправный огнетушитель в рабочей зоне.



ОПАСНОСТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Неправильное использование может привести к смерти или серьёзной травме.



- Не работайте с устройством при усталости, а также под воздействием алкоголя или лекарств.
- Не превышайте максимальное рабочее давление и температуру компонента с наименьшим допустимым значением. См. технические данные в руководствах.
- Используйте материалы, совместимые со смачиваемыми частями оборудования. См. технические данные и предупреждения производителей. Паспорт безопасности (SDS) запрашивайте у поставщика ЛКМ.
- Не покидайте рабочую зону, если оборудование находится под давлением.
- Выключайте оборудование и выполняйте сброс давления при перерывах в работе.
- Ежедневно проверяйте оборудование. Изношенные или повреждённые детали заменяйте только оригинальными.
- Не вносите изменения в конструкцию оборудования. Это может привести к потере гарантии и угрозе безопасности.
- Используйте оборудование, соответствующее условиям эксплуатации.
- Прокладывайте шланги и кабели вне зон движения, острых кромок, движущихся и нагретых поверхностей.
- Не допускайте перегибов шлангов и не используйте их для перемещения оборудования.
- Не допускайте присутствия детей и животных в рабочей зоне.
- Соблюдайте требования техники безопасности.



ОПАСНОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ЧАСТЕЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Использование жидкостей, несовместимых с алюминием, в оборудовании под давлением может вызвать опасную химическую реакцию и разрушение оборудования. Несоблюдение требований может привести к смерти, тяжёлым травмам или материальному ущербу.

- Не используйте 1,1,1-трихлорэтан, метилхлорид и другие галогенированные растворители, а также жидкости с их содержанием.
- Не используйте хлорсодержащие отбеливатели.
- Некоторые жидкости могут содержать вещества, реагирующие с алюминием. Уточняйте совместимость у поставщика материалов.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



ОПАСНОСТЬ ДВИЖУЩИХСЯ ЧАСТЕЙ

Движущиеся части могут защемить, порезать или ампутировать пальцы и другие части тела.

- Держитесь на безопасном расстоянии от движущихся частей.
- Не работайте при снятых защитных ограждениях или кожухах.
- Оборудование под давлением может запуститься без предупреждения.
- Перед проверкой, перемещением или обслуживанием выполняйте процедуру сброса давления.



ОПАСНОСТЬ ТОКСИЧНЫХ ЖИДКОСТЕЙ И ПАРОВ

Токсичные жидкости и пары могут вызвать тяжёлые травмы или смерть при попадании в глаза или на кожу, при вдыхании или проглатывании.

- Изучите паспорт безопасности ЛКМ для используемых материалов.
- Храните опасные жидкости в разрешённых ёмкостях и утилизируйте их в соответствии с требованиями.



ОПАСНОСТЬ ОЖОГА

Поверхности оборудования и жидкость могут нагреваться во время работы и вызывать ожоги.

- Не прикасайтесь к горячим поверхностям и жидкости.



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

При работе используйте средства индивидуальной защиты для предотвращения травм, включая повреждение глаз, потерю слуха, вдыхание паров и ожоги.

2. Общее описание аппарата

Аппарат безвоздушного распыления - это распылитель для жидкости или экструдер для вязких материалов.

Предназначен только для профессионального использования.

Он состоит из двух основных частей: пневматического двигателя и связанного с ним насоса высокого давления для подачи жидкости. В установке безвоздушного распыления давление жидкости и производительность тесно связаны с давлением и объемом воздуха подаваемом в воздушный двигатель. Перед эксплуатацией оборудования прочитайте все инструкции по эксплуатации, бирки и этикетки.

2.1 Назначение

Аппарат предназначен для использования в качестве подающего насоса при безвоздушном распылении материалов. Установка практически не имеет ограничений по вязкости наносимого ЛКМ

Типичные обрабатываемые материалы:

2.2 превосходно подходят для нанесения:

- Антикоррозионные покрытия (АКЗ)
- Огнезащитные составы
- Мастики и герметики
- Эпоксидные материалы
- Полиуретановые материалы
- Материалы высокой вязкости
- Двухкомпонентные материалы (2К)
- Цинконаполненные составы
- Грунтовочные и финишные промышленные покрытия
- Покрытия с высоким содержанием сухого остатка
- Абразивонаполненные и износостойкие покрытия
- Битумные и антикоррозионные мастичные составы

3. Комплектация аппарата

Насос KI-NG-XL-80 укомплектован:

- фильтром грубой очистки материала, смонтированным на заборном патрубке,
- отдельным блоком тонкой очистки ЛКМ с предустановленным фильтром 60 mesh,
- регулятором давления воздуха,
- влагоотделителем,
- автоматическим лубрикатором.

По желанию клиента насос может быть доукомплектован:

- шлангом подачи материала необходимой длины,
- краскораспылителем безвоздушного распыления на 500 Бар любой доступной модели,
- обогреваемым загрузочным бункером для ЛКМ с терморегулятором,
- соплами,
- любым необходимым фитингом.



Данная информация о товаре, носит справочный характер
и не является публичной офертой.
Уточняйте характеристики и комплектацию
у наших консультантов перед оформлением заказа.

4. Технические характеристики

Пневмогидравлическое соотношение	80:1
Производительность	10,8 л/мин
Макс давление	500 Бар
Рабочий диапазон давления воздуха	3-7 Бар
Вес	118 кг
Размер в упаковке	85x77x142

5. Транспортировка и хранение

5.1 Транспортировка

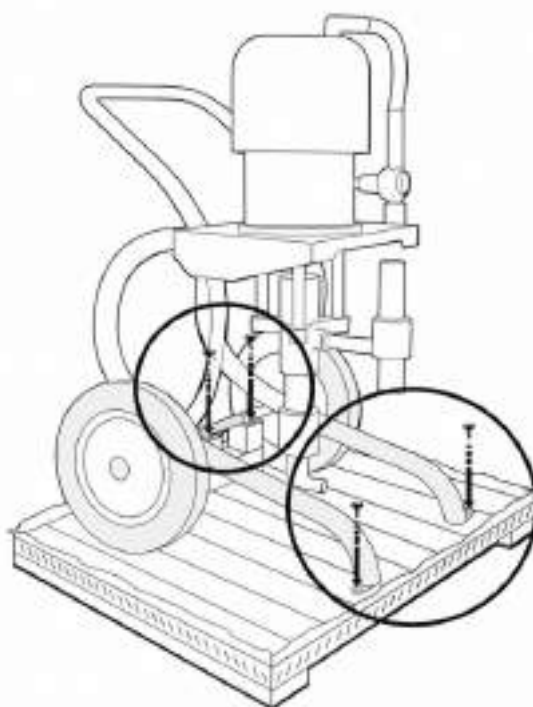
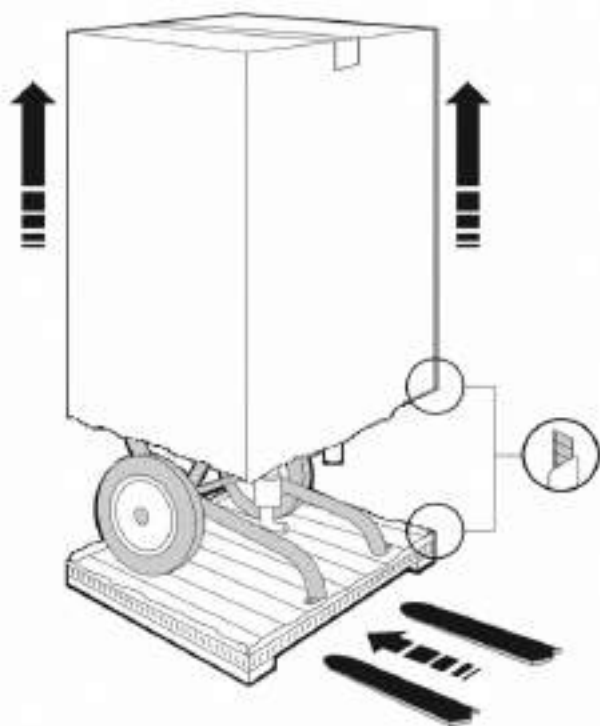
Для транспортировки оборудования можно использовать только описанные ниже системы. В любом случае убедитесь, что транспортное и подъемное устройство может выдержать вес оборудования с упаковкой.

⚠ ВНИМАНИЕ!

- Всегда держите упаковку в вертикальном положении.
- Не размещайте упаковку под наклоном.
- Не ставьте упаковки вверх дном.
- Не кладите на упаковку другие упаковки или грузы.
- Рекомендуется, чтобы персонал, отвечающий за работу с оборудованием, носил защитные перчатки и защитную обувь.
- Во время подъема или перемещения оборудования или любого из его компонентов освободите рабочую зону.
- Оставьте также достаточную безопасную зону вокруг оборудования, чтобы не повредить людей или предметы, которые могут там находиться.

5.2 Транспортировка в картонной упаковке

Стандартная упаковка (картонная упаковка на поддоне).
Оборудование помещается в картонную упаковку.



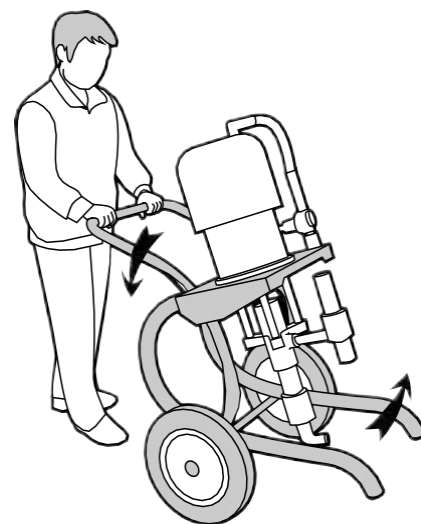
5.3 Перемещение погрузчиком

Для перемещения упаковочных коробок используйте вилочный погрузчик или тележку.
Для перемещения безвоздушного агрегата используйте только рукоятку.



ВНИМАНИЕ!

Следуйте инструкциям на упаковке перед использованием и вскрытием.



5.4 Хранение аппарата

Во время транспортировки и хранения следите за тем, чтобы соблюдался температурный режим от 0 до 40°C.

В случае хранения, убедитесь, что оборудование не помещено в места с чрезмерной влажностью, так же необходимо предотвратить попадание на оборудование воды.

Следите за тем, чтобы картонная коробка не намокала.

6. Подготовка окрасочного аппарата к работе

6.1 Типовой монтаж окрасочного аппарата, подготовленного к работе

В вашей установке могут присутствовать не все представленные детали. Конфигурации комплектов могут существенно отличаться.

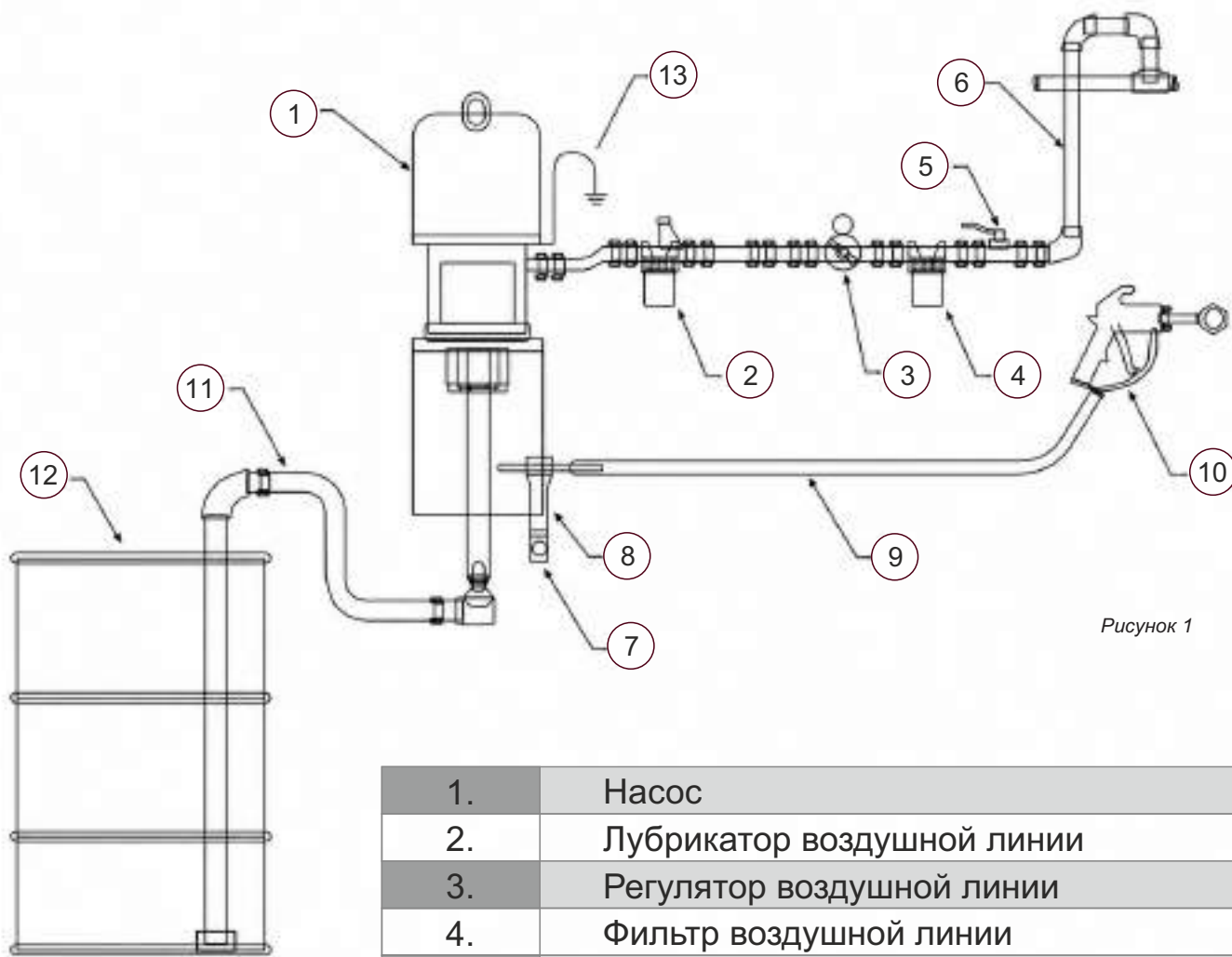


Рисунок 1

1.	Насос
2.	Лубрикатор воздушной линии
3.	Регулятор воздушной линии
4.	Фильтр воздушной линии
5.	Главный воздушный клапан
6.	Шланг подачи воздуха
7.	Сливной клапан
8.	Блок фильтрации
9.	Шланг подачи материала
10.	Пистолет- распылитель
11.	Всасывающий патрубок
12.	Емкость с материалом

6.2 Установка и подключение аппарата

1 Оборудование должно быть установлено уполномоченным на это персоналом.

В любом случае, следуйте приведенным ниже инструкциям.

Покраску предпочтительно проводить в окрасочной камере, оборудованной вытяжной вентиляцией.

Не используйте аппарат если вентиляция выключена.

2 Подключение аппарата к магистрали сжатого воздуха.

Насос потребляет 1,0 - 1,5 м³/мин сжатого воздуха давлением до 7 бар.

Убедитесь, что у вас есть достаточный объем сжатого воздуха.

- Подведите линию подачи сжатого воздуха от воздушного компрессора к месту установки насоса. Убедитесь, что все
 - воздушные шланги имеют надлежащий размер и рассчитаны на давление для вашей системы. Используйте только электропроводящие шланги. Воздушный шланг должен иметь внутренний диаметр не менее 3/4" (19 мм).
 - Установите в воздушной линии запорный клапан стравливающего типа, чтобы изолировать компоненты воздушной линии для обслуживания.
 - Установите осушитель воздушной линии идущей от источника сжатого воздуха. В процессе работы в воздушном моторе окрасочного аппарата может образовываться наледь из-за влаги содержащейся в питающем воздухе. В целях обеспечения бесперебойной работы воздушного мотора и исключения простоя оборудования, воздух поступающий в воздушный мотор окрасочного аппарата должен соответствовать по степени очистки классу 1.4.2. по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016
 - Держите рабочую площадку свободной от любых препятствий или мусора, которые могут помешать движению оператора.
- При промывке системы или сливе жидкости из фильтра имейте под рукой заземленную металлическую емкость.

3 Заземление

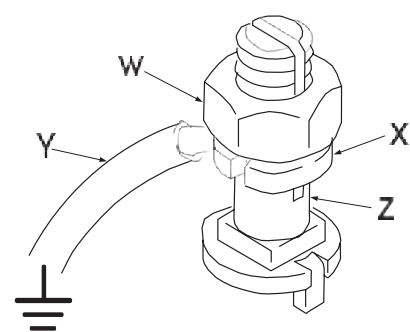


Рисунок 2

ВНИМАНИЕ!

Перед эксплуатацией заземлите систему следующим образом:

- (1) Насос:
 - Используйте провод заземления (см. рис. 2).
 - Подключите второй конец к контуру заземления.
- (2) Воздушный компрессор:
 - Следуйте рекомендациям производителя.
- (3) Пистолет-распылитель:
 - Заземление осуществляется через заземлённый шланг и насос.
- (4) Контейнер для жидкости:
 - Соблюдайте местные нормы и правила.
- (5) Окрашиваемый объект:
 - Должен быть заземлён в соответствии с требованиями.
- (6) Ёмкости с растворителем (при промывке):
 - Используйте только металлические токопроводящие ёмкости.
 - Устанавливайте их на заземлённую поверхность.
 - Не размещайте на непроводящих материалах (бумага, картон).
- (7) При промывке и сбросе давления:
 - Прижимайте металлическую часть пистолета к стенке заземлённой ёмкости.

6.3 Процедура сброса давления

⚠ ВНИМАНИЕ!

ОПАСНОСТЬ РАСПЫЛЕНИЯ

Для предотвращения случайного запуска или распыления выполняйте ручной сброс давления в системе. Жидкость под высоким давлением может проникнуть под кожу и вызвать серьёзные травмы. Выполняйте процедуру сброса давления при каждой остановке, чтобы снизить риск травм от инъекции, разбрызгивания жидкости и движущихся частей.

Следуйте процедуре снятия давления при каждой остановке.

Технология сброса давления должна выполняться поэтапно согласно следующему порядку:

- 1 Заблокируйте предохранитель спускового крючка пистолета.
- 2 Закройте главный воздушный кран.
- 3 Разблокируйте предохранитель спускового крючка пистолета.
- 4 Крепко прижмите металлическую часть пистолета к боковой стенке заземленного металлического ведра и включите пистолет, чтобы сбросить давление.
- 5 Заблокируйте предохранитель спускового крючка пистолета.
- 6 Откройте дренажный клапан, подготовив емкость для сбора жидкости.
- 7 Оставьте сливной клапан открытым, пока не будете готовы к работе.

Если вы подозреваете, что сопло или шланг полностью засорен или что давление не было полностью сброшено после выполнения вышеописанных действий, используйте дренажный кран на блоке фильтрации.

6.4 Подготовка к работе гидросистемы окрасочного аппарата

Перед запуском заполните чашу смазки на 1/3 маслом TSL.

Перед обслуживанием выполняйте процедуру сброса давления.

Гайка сальника затянута на заводе и готова к работе.

При ослаблении и появлении утечки из верхних сальников сбросьте давление и затяните гайку до 34–41 Н·м гаечным ключом.

Регулировку выполняйте по мере необходимости.

Не перетягивайте гайку сальника.

См. рис. 3.

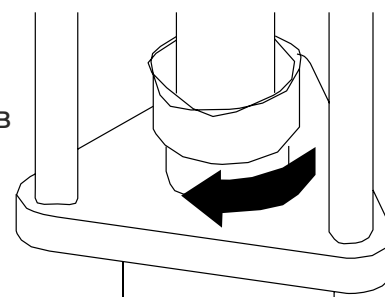


Рисунок 3

6.5 Промывка насоса перед первым использованием

Насос тестируется с легким маслом, которое оставляют для защиты деталей насоса. Используемый материал (ЛКМ) может быть загрязнен маслом, промойте насос совместимым с ЛКМ растворителем.

Промывайте насос:

- Перед первым использованием
- При смене цветов или жидкостей
- Прежде чем жидкость успеет высохнуть или осесть в неработающем насосе
- Перед хранением насоса

Промывайте систему жидкостью, совместимой с ЛКМ и смачиваемыми частями оборудования.

Рекомендуемые промывочные жидкости и периодичность промывки уточняйте у производителя или поставщика ЛКМ.

Промывка системы

- 1 Уменьшите давление.
- 2 Снимите соплодержатель и сопло с пистолета (см. инструкцию пистолета).
- 3 Извлеките фильтрующий элемент и установите крышку блока фильтрации.
- 4 Поместите заборный патрубок в ёмкость с растворителем.
- 5 Прижмите металлическую часть пистолета к заземлённой металлической ёмкости.
- 6 Запустите насос и выполняйте промывку при минимальном давлении.
- 7 Нажмите на курок пистолета.
- 8 Промывайте до появления чистого растворителя.
- 9 Сбросьте давление.
- 10 Очистите соплодержатель, сопло и фильтр отдельно, затем установите их.
- 11 Очистите внутреннюю и внешнюю поверхность всасывающей трубки.

6.6 Настройка работы насоса

- 1 Снимите соплодержатель и сопло с пистолета(10).
- 2 Закройте воздушный фильтр/регулятор и главный воздушный кран (5).
- 3 Закройте клапан слива жидкости(7).
- 4 Соедините муфту воздушной линии с ответной муфтой, прикрепленной к входу воздушного фильтра/регулятора, и закрутите гаечным ключом для фиксации.
- 5 Убедитесь, что все фитинги во всей системе надежно затянуты.
- 6 Поместите всасывающий шланг(11) в контейнер для подачи жидкости(12).
- 7 Откройте запорный клапан для жидкости.
- 8 Откройте главный воздушный клапан(5).
- 9 Крепко прижмите металлическую часть пистолета(10) к боковой стенке заземленного металлического ведра и удерживайте курок открытым.
- 10 Медленно открывайте воздушный фильтр/регулятор, пока насос не запустится.
- 11 Держите насос на медленном ходе, пока весь воздух не будет вытеснен и насос и шланги не будут полностью заправлены.
- 12 Отпустите курок пистолета и заблокируйте предохранитель курка. Насос должен остаться под давлением.
- 13 Если насос не удается заправить должным образом, откройте дренажный клапан (7).

6.7 Установка давления воздуха и жидкости.

- 1 Ослабьте давление. Установите соплодержатель и сопло в пистолет, как описано в руководстве к пистолету.
- 2 Медленно откройте воздушный фильтр/регулятор.
- 3 Используйте регулятор для управления скоростью насоса и давлением жидкости.

Всегда используйте достаточное минимальное рабочее давление воздуха.

Более высокое давление приводит к преждевременному износу сопла и насоса.

Если насос и шланги заправлены, а давление и объем воздуха достаточные, насос будет включаться и выключаться при открытии и закрытии пистолета.



ОСТОРОЖНО

Не допускайте работы насоса всухую. При отсутствии материала в системе насос быстро разгоняется до высокой скорости, что в последствии приводит к его повреждению. Если ваш насос работает слишком быстро, немедленно остановите его и проверьте подачу жидкости. Если контейнер пуст, а в трубопроводы закачан воздух, долейте материал в контейнер и заправьте насос и шланги, либо промойте и оставьте его заполненным совместимым растворителем. Удалите весь воздух из системы подачи жидкости.

7. Запуск окрасочного аппарата

- Снимите с краскораспылителя соплодержатель и распылительное сопло.
- Убедитесь, что запорный кран воздушного мотора закрыт.
- Убедитесь, что редукционный клапан находится в положении подачи минимального давления.
- Закройте дренажный кран.
- Подключите окрасочный аппарат к компрессору или магистрали сжатого воздуха.
- Убедитесь в герметичности всех соединений пневмо- и гидросистемы.
- Убедитесь в наличии масла в масляной камере мотора и пластификатора TSL в смазывающей камере насоса.
- Поместите заборный патрубок в емкость с ЛКМ.
- Прижмите краскопульт к краю емкости для сбора жидких отходов.
- Нажмите пусковую скобу краскораспылителя.
- Откройте запорный кран воздушного мотора.
- Увеличивайте давление путем заворачивания регулировочного винта редукционного клапана до начала работы мотора окрасочного аппарата.
- Дождитесь полного заполнения гидросистемы ЛКМ.
- Отпустите пусковую скобу краскораспылителя, при этом мотор окрасочного аппарата должен остановиться.
- В случае, если мотор окрасочного аппарата не остановился, произведите дополнительное стравливание воздуха из гидросистемы окрасочного аппарата через дренажный кран.

8. Принудительное смазывание мотора

Смазывание пневмомотора окрасочного аппарата происходит принудительно воздушно-масляной эмульсией, поступающей из масляной камеры-распылителя непосредственно в мотор.

Регулировка содержания масла в воздушно-масляной эмульсии производится следующим образом:

- заверните до упора дозирующий винт 20 масляной камеры-распылителя;
- выверните дозирующий винт на 1/4 — 1/2 оборота.

Примечание: расход масла должен составлять 1—2 капли на 60 циклов работы мотора.

9. Эксплуатация аппарата при низкой температуре

При эксплуатации аппарата с высоким количеством рабочих циклов при температуре окружающей среды ниже +10°C может произойти обледенение клапанов и коллекторов мотора окрасочного аппарата. Это приводит к остановке мотора, сопровождающейся интенсивным травлением воздуха. В данной ситуации необходимо произвести отогревание мотора окрасочного аппарата. Установите осушитель воздушной линии идущей от источника сжатого воздуха. В процессе работы в воздушном моторе окрасочного аппарата может образовываться наледь из-за влаги содержащейся в питающем воздухе. В целях обеспечения бесперебойной работы воздушного мотора и исключения простоя оборудования, воздух поступающий в воздушный мотор окрасочного аппарата должен соответствовать по степени очистки классу 1.4.2. по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016

10. Выключение и уход за насосом

ВНИМАНИЕ!

Для снижения риска получения серьезной травмы при получении инструкций по ослаблению давления всегда следуйте следующим инструкциям Процедуры сброса давления.

При остановке на ночь остановите насос в нижней части его хода, чтобы предотвратить высыхание жидкости на открытой поверхности штока и последующего повреждения уплотнений горловины. **Сбросьте давление.**

11. Техническое обслуживание и осмотр

11.1 Правила безопасности при техническом обслуживании

Основные правила, которые необходимо соблюдать при проведении технического обслуживания устройства:

- 1 Перед заменой любого компонента отсоедините воздушное питание.
- 2 Не надевайте кольца, часы, цепочки, браслеты и т.д. во время обслуживания.
- 3 Всегда используйте индивидуальные средства защиты (перчатки, защитные средства, обувь и т.д.)
- 4 Не используйте для очистки открытый огонь, остря или булавки.
- 5 Не курите.

11.2 Рекомендуемый график технического обслуживания

Ежедневное обслуживание	1. Очистите сопла 2. Очистите фильтр пистолета 3. Ослабьте регулятор воздуха, чтобы давление упало до 0 бар, выпустив краску из пистолета. 4. Очистите блок фильтрации жидкости 5. Долейте масло SOTEX в гайку верхнего сальника насоса
Каждые 50 часов	Очистите проходы для краски (особенно если краска содержит много пигментов или легко оседает)
Каждые 100 часов	Очистите проходы для краски с помощью чистящей жидкости
Каждые 300 часов	Затяните сальники насоса
Каждые 500 часов	Нанесите смазку на каждую скользящую деталь аппарата
Каждые 1 000 часов	Капитальный ремонт насоса Замените изношенные детали

12. Пневматический двигатель 72100

12.1 Чертеж

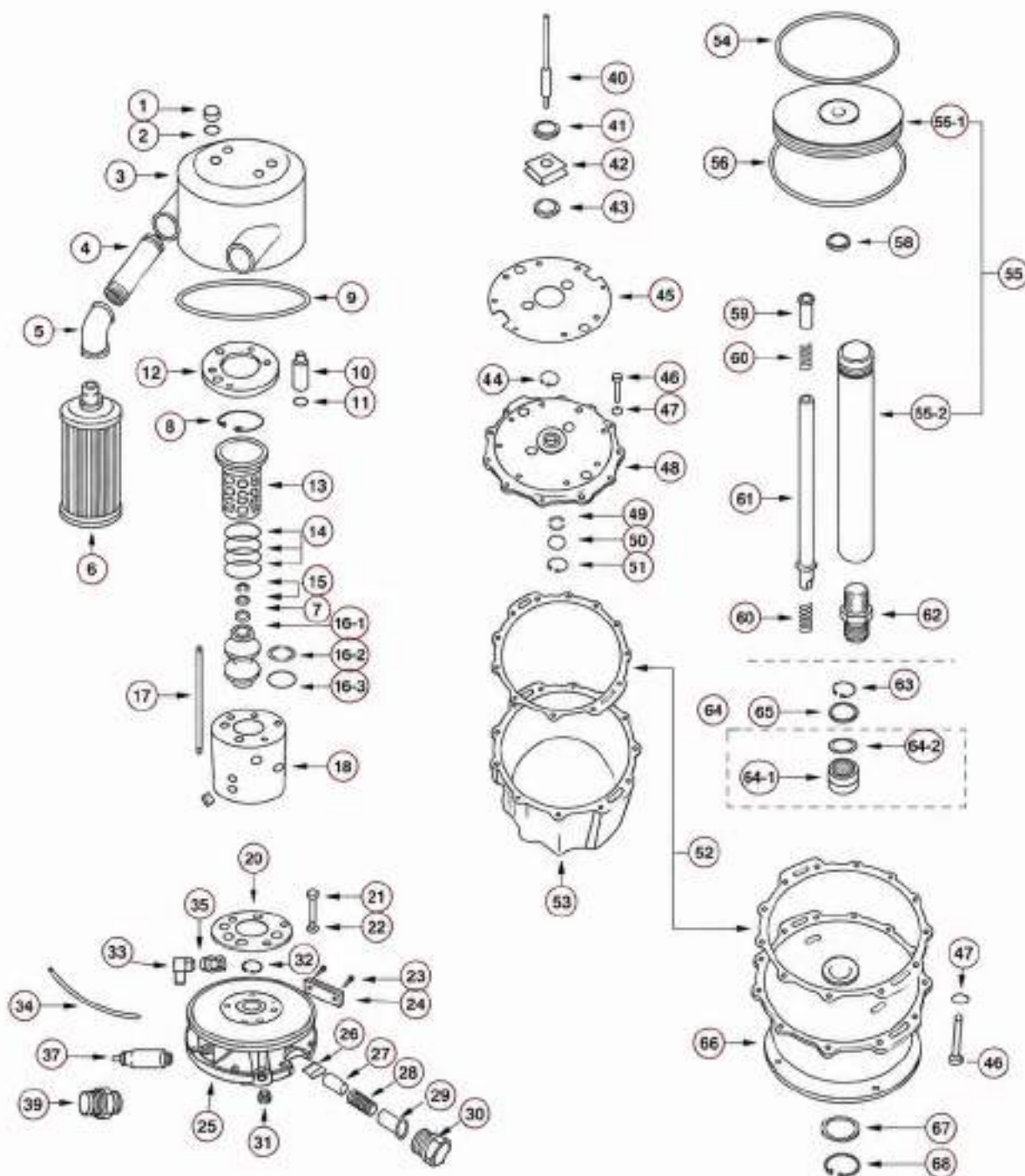


Рисунок 6

12. Пневматический двигатель 72100

12.1 Перечень деталей

№	Артикул	Обозначение	Кол-во	№	Артикул	Обозначение	Кол-во
1	72101	Колпачковая гайка	4	35	68153	Фитинг	1
2	72102	Плоская шайба	4	37	A70040	Воздушный предохранит. клапан (1/2')	1
3	72103-A	Корпус мотора	1	38	G74002	Штекер 1/4npt	1
4	68108-3	Труба	2	39	45225	Ниппель(pt1' xpf1")	1
5	45505	Уголок 1'	2	40	72140	Ось управления	1
6	68107	Глушитель	2	41	72141	Заслонка а	1
7	A70002	Плоская шайба	1	42	72142	Проставка	1
8	A70003	Стопорное кольцо	1	43	72143	Заслонка b	1
9	72109-A	Уплотнительное кольцо	1	44	72144	Стопорное кольцо	1
10	72110	Болт стойки	4	45	72145-A	Прокладка	1
11	72111	Кольцо	4	46	68110	Винт	24
12	72112	Накладка	1	47	68111	Стопорная шайба	24
13	72113	Управляющий цилиндр	1	48	72148	Крышка цилиндра	1
14	72114	Уплотнительное кольцо	4	49	72149	U-образное уплотнение	1
15	72115	Гайка	2	50	72150	Шайба пружинная	1
16	72116	Узел катушки с гайкой	1	51	72132	Стопорное кольцо	1
16	72116-1	Катушка	1	52	72152	Прокладка	2
16	72116-2	Износное кольцо	2	53	72153	Цилиндр	1
16	72116-3	Уплотнительное кольцо	2	54	72154	Кольцо(t)	1
17	72117	Болт-шпилька	4	55	72155	Поршневой узел	1
18	72118	Комплект корпусов	1	55	72155-1	Поршневой палец	1
20	72120	Прокладка	1	55	72155-2	Поршень	1
21	72121	Болт	8	56	72156	Уплотнительное кольцо поршневого штока	1
22	45603-2	Шайба пружинная	8	58	72158	Распорка	1
22	45607-1	Плоская шайба	8	59	72159	Направляющая пружины	1
23	17126	Винт	2	60	72160	Пружина	2
24	72124	Тарелка	1	61	72161C	Натяжной стержень (новый)	1
25	72125	Манифолд	1	62	72162	Шпилька	1
26	72126	Шарнирное соединение	2	63	72163	Стопорное кольцо	1
27	72127	Втулка направляющая клапанной тяги	2	64	72164	Направляющая втулка в сборе	1
28	72128	Пружина	2	64	72164-1	Направляющая втулка	1
29	72129	Втулка	2	64	72164-2	Наружное уплотнительное кольцо	2
30	72130	Пробка стопора	2	65	72165	U-образное уплотнение	1
31	72131	Разъем	2	66	72166	Основа	1
32	72132	Стопорное кольцо	1	67	45147	Уплотнение	1
	72133	L-образный переход: (m) pt 1/4' x (f) ptl/4'	1	68	45150	Стопорное кольцо	1
34	72134	Шланг	1				

ПРИМЕЧАНИЕ:

Все детали, выделенные серым цветом, являются «изнашиваемыми» и подлежат замене на ремонтный комплект воздушного мотора M73, арт. RKP-AM73

12.2 Как обслуживать пневматический двигатель

Разборка

При необходимости отсоедините шланги, тяги, трубки и органы управления от пневматического двигателя для удобства обслуживания.

Надёжно закрепите основание (66). Отвинтите контргайки (1) и плоские шайбы (2). Снимите крышку (3) (см. рис. 5). Отвинтите болты стойки (10) и шайбы (11). Снимите крышку (12). Осторожно поднимите корпус (18) вместе с управляющим цилиндром (13). Проверьте состояние цилиндра (13). При повреждении замените. Не допускайте повреждения полированной поверхности цилиндра. Используйте специальный инструмент для извлечения сальника, чтобы не повредить поверхность цилиндра (13). Отвинтите гайки (15) и снимите плоскую шайбу (7). Снимите узел золотника (16), предварительно проверив компенсационное кольцо (16-2). При повреждении замените. Проверьте прокладку (20) и при необходимости замените. Отвинтите фиксаторы с обеих сторон. Снимите шарнир (26), подшипник (27), пружину (28) и втулку (29). Проверьте подшипник (27). При повреждении замените. Обращайтесь с пружинами аккуратно. Повреждения (царапины, зазубрины) могут привести к их разрушению.

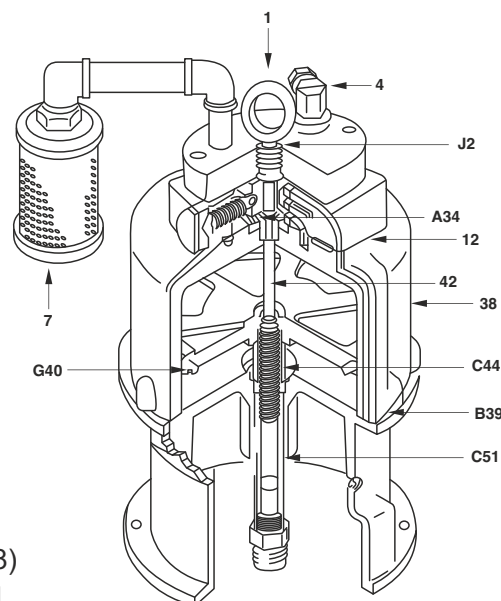


Рисунок 4

Отвинтите болты (21), шайбы (22), осторожно поднимите коллектор (25) вверх. Проверьте прокладку (45) и снимите ее. Снимите демпфер А (41). Отвинтите ось управления (40). Проверьте водило (42). Если водило (42) повреждено, его необходимо заменить. Снимите его и демпфер В (43). Отвинтите болты (46) и шайбы (47). Осторожно потяните крышку цилиндра (48) вверх и осмотрите U-образное уплотнение (49). Проверьте прокладку (52) и снимите ее. Осторожно поднимите поршень в сборе (55) вверх. Проверьте кольцо (54) и уплотнительное кольцо поршня (56) на предмет износа или повреждений и при необходимости замените. Аккуратно обращайтесь с поддоном поршня (55-1) и штоком поршня (55-2), на их поверхности не должно быть зазубрин или царапин. Проверьте U-образную упаковку (65).

Сборка

Кромки U-образного уплотнения (65) должны быть обращены к поршню. Набейте легкую водостойкую смазку в полость и тщательно смажьте набивку перед повторной сборкой. ЗАПРЕЩАЕТСЯ наклонять или прилагать усилие к поршню в сборе, так как это может повредить гладкую внутреннюю стенку цилиндра (53). Смажьте внутреннюю стенку цилиндра (53), осторожно установите поршень в сборе (55) в цилиндр (53). Перед установкой крышки цилиндра (48) смажьте крышку и прокладку (52) до соприкосновения, поместите прокладку (52), осторожно установите крышку цилиндра (48) и закрутите болты (46), шайбы (47). Смажьте прокладку (45) и установите демпфер В (43), водило (42), если водило (42) повреждено, его необходимо заменить. Используя резьбовой герметик, установите винт ведущей оси (40) в тягу (61). Надежно затяните его. Установить демпфер А (41) на носитель. Осторожно установите коллектор (25) и смажьте прокладку (20). НЕ наклоняйте узел золотника (16) и не применяйте силу, так как это может повредить поверхность компенсационного кольца (16-2) управляющего цилиндра (13), когда узел золотника (16) устанавливается в управляющий цилиндр (13). Обязательно смажьте внутренний цилиндр (13) и компенсационное кольцо (16-2). Установите оставшиеся детали пневматического двигателя в порядке, обратном разборке. Подсоедините пневматический двигатель к поршневому насосу. Установите насос на место и подсоедините линии подачи воздуха и жидкости. Если провод заземления был отсоединен перед обслуживанием, обязательно подсоедините его перед эксплуатацией насоса.

ОСТОРОЖНО

Осторожно обращайтесь с тягой и пружиной.
На поверхности пружины не должно быть
зазубрин или царапин.

Чтобы осмотреть или заменить направляющий стержень (42), зажмите плоскость поршня (41) в тисках и выкрутите шпильку (43) из трубки поршня. Не повредите полированную поверхность трубки.

При снятии штока (42) с поршневого штока (41) или при установке нового штока убедитесь, что расстояние между внутренними заплечиками направляющих пружин составляет **ТОЧНО 4,634 дюйма. (117,7 мм)**

Если направляющая(ие) пружина(ы) (P) снята(ы) или настройка не точна, или если какая-либо часть тяги повреждена, необходимо заменить весь узел тяги (42). См. рис. 6

Смажьте пружину и направляющие легкой водостойкой смазкой. Наберите смазку в полость штока воздушного поршня (41). нанесите резьбовой герметик на резьбу шпильки (43) и затяните ее моментом не менее 150 фунт-футов (203 Н-м).

Перед установкой воздушного цилиндра (38) убедитесь, что прокладка (39) на месте, а подшипник штока выключения (31) удален из верхней части цилиндра. Осторожно установите цилиндр (38) на поршень (41).

Убедитесь, что плавающее кольцевое уплотнение установлено на место, прежде чем прикручивать цилиндр (38) к основанию (47). Убедитесь, что впуск воздуха находится на одной линии с выпуском жидкости.

ОСТОРОЖНО

НЕ наклоняйте цилиндр и не прилагайте к нему усилий, так как это может привести к повреждению гладкой внутренней стенки цилиндра.

Используя герметик для резьбы, установите двенадцать винтов (49) в основание. Затяните винты моментом 20-25 фунт-футов (27-33 Н-м). Установите прокладку (32) на подшипник тяги. Осторожно накрутите подшипник на шток и надежно затяните его в цилиндре. Установите резиновую прокладку (19) в верхнюю часть цилиндра.

Смажьте и установите втулку корпуса клапана (29), корпус (22), контргайку (21) и гайку (20) на тягу. Отрегулируйте втулку и гайку, до 0,04 дюйма. (1 мм) выступа штока, затем зафиксируйте его на месте, затянув подшипник (31) моментом 14-18 фунт-футов (19-24 Н-м).

Установите пружины (23) и кольца воздушного клапана (24), в корпус клапана (22). Установите воздушный коллектор и прокладку воздушного коллектора (30) в цилиндр. Рабочий зазор должен быть не более 0,04 дюйма. (1 мм). Убедитесь, что корпус свободно перемещается вверх и вниз. Затем затяните короткие винты (10,11), крепящие коллектор к цилиндру.

Соберите корпус (14) и пружину (15) в направляющую (16). Смажьте штифт (13) и вставьте его в корпус. Вставьте эти собранные детали в корпус. Вставьте эти собранные детали в воздушный коллектор (12). перед сборкой остальных частей воздушного клапана убедитесь, что штифт (13) совмещен с пазом корпуса воздушного клапана (22). Повторите для другой стороны. Установите уплотнительное кольцо (17) на фиксатор (18). Вкрутите фиксаторы с обеих сторон коллектора (12), они должны легко вкручиваться до упора в коллектор от руки. если это не так, то детали собраны неправильно; проверьте и исправьте любое несоответствие. Теперь плотно затяните фиксаторы (18). Установите экран (6) и кольцо (1).

12.3 Устранение неполадок

Обнаружение утечек воздуха

Чтобы обнаружить утечку воздуха, перекройте подачу воздуха и отсоедините шланг. Выкрутите впускной штуцер (4) из воздушного коллектора (12) и снимите экран.

Установите штуцер обратно в коллектор.

Подсоедините воздушный шланг и подайте воздух.

Для определения места утечки используйте методы проверки, приведённые в таблице ниже. См. рис. 4.

Положение хода	Метод проверки	Причина утечки
Только вверх	Проверьте, нет ли утечки воздуха на выходе выхлопных газов.	Изношенный сальник тяги (34)
	По ощущениям	Прокладка цилиндра продувочного воздуха(39)
	Выдавливает масло(51)	Изношенный сальник горловины(44)
	По ощущениям	Повреждена прокладка воздушного коллектора
Только ВНИЗ	По ощущениям	Повреждена прокладка воздушного коллектора
В оба	Звук высокой частоты	Изношенный клапан
	Почувствовав или услышав звук высокого тона	Изношенно уплотнительное кольцо поршня(40)
	По ощущениям	Прокладка манифолда
	Струя масла около уплотнительного кольца	Повреждён корпус

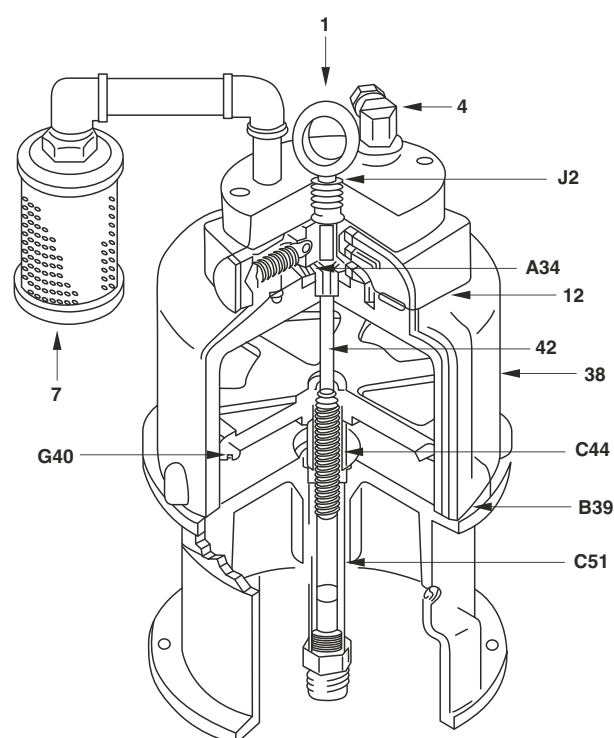


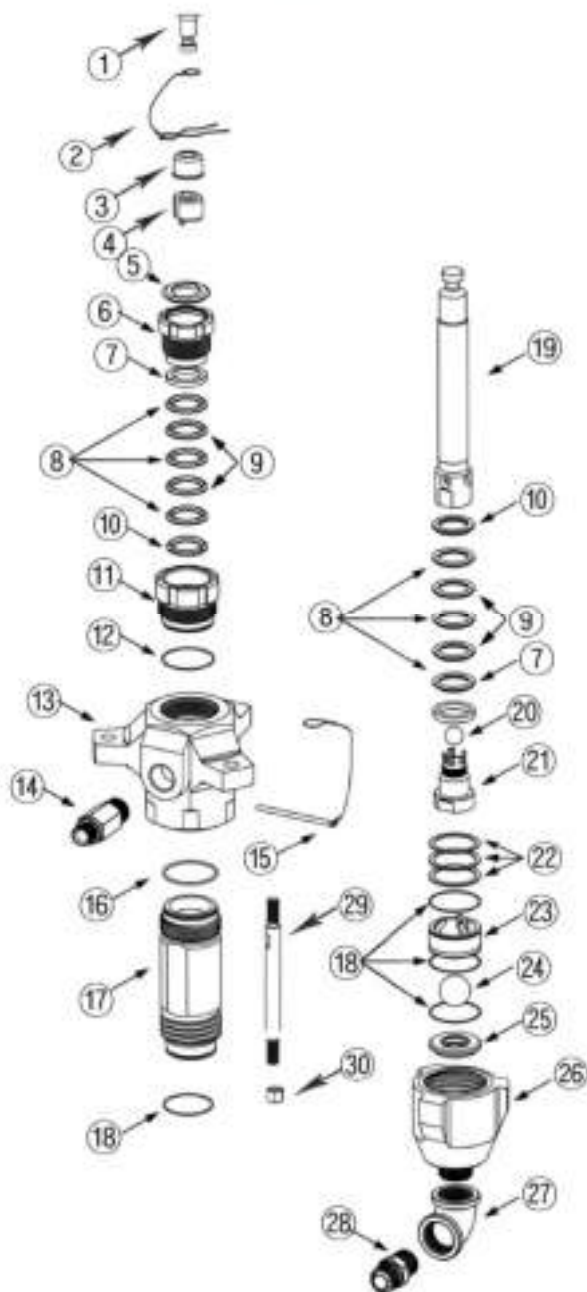
Рисунок 4

13. Поршневой насос PRO-681

13.1 Чертеж и перечень деталей насоса

PRO-681(DISPLACEMENT PUMP FOR 180cc)

※ Ремонтный комплект: RKP-G70



№	Артикул	Наименование	Кол-во	Артикул
1	HX45201	Адаптер	1	197341
2	RK-HS-202	Шпилька для насоса	1	244820
3	RK-HS-203	Обжимной стакан для насоса	1	197340
4	RK-HS-204	Сухари для насоса	1	244819
5	HX68205	Пыльник поджимной гайки верхних уплотнений 180cc	1	247394
6	RKVG-K68	Поджимная гайка верхних уплотнений 180cc	1	15K030
7	68207	Верхняя направляющая уплотнений	2	244876
8	A70068	V-образное уплотнение	6	244864
9	68206	V-образное уплотнение (кожа)	4	244870
10	68204	Нижняя направляющая уплотнений	2	244882
11	RKCG-K68	Картридж верхних уплотнений 180cc	1	197325
12	HX68212	Уплотнительное кольцо	1	244890
13	HX68213	Корпус насоса	1	197334
14	68209	Ниппель (pt3/4"xpf3/4")	1	-
15	HX45214	Штифт	1	244826
16	HX68216	Уплотнительное кольцо	1	244892
17	RKC-K68	Цилиндр	1	197316
18	HX68218	Уплотнительное кольцо, цилиндр	4	244890
19	RKR-K68	Шток насоса	1	24B822
20	68214	Шарик штока(3/4")	1	253029
21	RKPV-K68	Седло верхнего клапана 180cc	1	24B827
22	HX68222	Регулировочная шайба, впускной клапан,	3	244855
23	RKO-K68	Обойма нижнего клапана 180cc	1	197307
24	45221	Впускной клапан	1	253031
25	RKIS-K68	Седло нижнего клапана 180cc	1	196358
26	RKIN-K68	Корпус нижнего клапана насоса 180cc	1	197303
27	HX45225	Уголок (1-1/4"x1")	1	-
28	45225	Ниппель(pt1"xpf1")	1	-
29	HX45226	Шпилька крепления насоса	3	-
30	45209	Гайка	3	-

Рисунок 5

ПРИМЕЧАНИЕ:

Все детали, выделенные серым цветом, являются «изнашиваемыми» и подлежат замене на ремонтный комплект RKP-G70.

13.2 Как обслуживать поршневой насос

Снятие поршневого насоса

- 1 По возможности промойте насос. Остановите насос в нижней точке его хода. Выполните процедуру сброса давления на стр. 13.
- 2 Отсоедините шланги подачи воздуха и жидкости. Снимите насос с его крепления.
- 3 Открутите накидную гайку(1) со штока поршня пневматического двигателя. Будьте осторожны, чтобы не потерять две муфты(2), когда будете откручивать гайку.
- 4 Открутите контргайки стяжных шпилек (9) со стяжных шпилек (7). Осторожно отсоедините поршневой насос от пневмодвигателя. См. рис. 8.
Для обслуживания поршневого насоса см. раздел Обслуживание поршневого насоса.

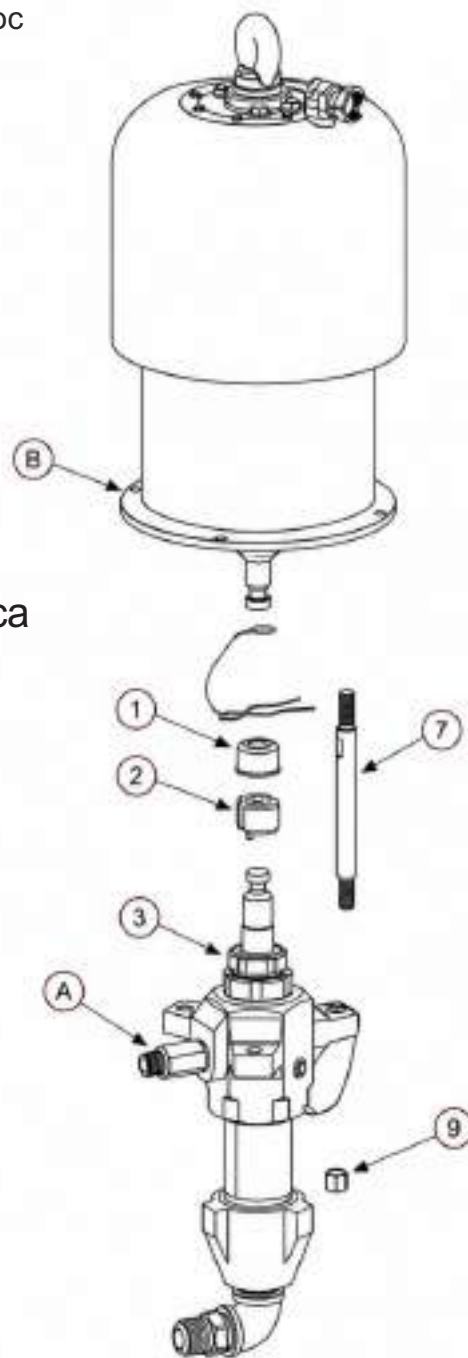


Рисунок 8

Повторное подключение поршневого насоса

- 1 Совместите выход жидкости насоса (A) с выходом жидкости (B). Установите поршневой насос на стяжные шпильки (7). См. рис. 8
- 2 Убедитесь, что соединители (2) находятся внутри соединительной гайки (1). Плотнo накрутите накидную гайку на поршневой шток пневматического двигателя. Ослабьте контргайку (9) на стяжных шпильках (7).
- 3 Установите насос и подсоедините все шланги. Снова подсоедините провод заземления, если он был отсоединен во время ремонта.
- 4 Равномерно затяните контргайки стяжных шпилек (9) и затяните с моментом 40-50 фунт-футов (54-68 Н-м).
- 5 Затяните гайку (1) с моментом 145-155 фунт-футов (195-210 Н-м).
- 6 Запустите насос и дайте ему поработать на малом ходу, при давлении воздуха около 40 фунтов на квадратный дюйм (2,8 бар), чтобы проверить стяжные шпильки на наличие признаков заедания. При необходимости отрегулируйте стяжные шпильки, чтобы исключить заедание.
- 7 Затяните уплотнительную гайку / стакан для TSL (3), так чтобы она плотно прилегала. Наполните стакан для TSL наполовину жидкостью для уплотнения горловины или совместимым растворителем.

Обслуживание насоса

- 1 Отсоедините от пневматического двигателя.
- 2 Закрепите насос в тиски, используя гаечный ключ, ослабьте его.
- 3 **Примечание:** Не снимайте гайку сальника (3)
- 3 Открутите впускной клапан(19) от корпуса впуска(16)
Примечание: Будьте осторожны, чтобы не зацепить впускной шарик (17) при снятии впускного клапана (17), чтобы он не упал и не повредился. Осмотрите шарик(17) и седло(Е) на предмет износа.
- 4 Поместите корпус(16) насоса в тиски и снимите корпус(16) насоса с втулки(11)

ОСТОРОЖНО

Чтобы уменьшить повреждение стержня(12) и втулки(11), всегда используйте пластиковый или деревянный блок. Никогда не бейте по штоку(12) молотком.

- 1 Переверните гильзу(11) вверх дном и ударяйте верхней частью штока(12) по блоку, пока поршень(15) не выйдет из гильзы(11), соблюдая осторожность, чтобы не поцарапать детали.
- 2 Посветите светом в гильзу (11), чтобы осмотреть внутреннюю поверхность на предмет задиоров или износа.
- 3 Зафиксируйте поршень (15) в тисках.
- 4 Отвинтите корпус шарика(13) от поршня(15)
Примечание : Будьте осторожны, чтобы поймать шарик поршня(14), когда вы отделяете поршень(15) и корпус шарика(13), чтобы он не упал и не повредился.
- 5 Осмотрите шток (12) на наличие царапин или других повреждений. Только если шток(12) нуждается в замене.
- 6 Поместите корпус шарика (13) в тиски и открутите шток (12).
- 7 Снимите сальники и уплотнения(А), а также шарик(14) с поршня(15). Осмотрите седло шарика(С) и направляющие шарика(Д) на предмет износа или повреждений.<См. рис. 9>.
- 8 Открутите гайку сальника(3) от корпуса насоса(8). Снимите сальники и уплотнения(В)
- 9 Очистите все детали совместимым растворителем и осмотрите их на предмет износа или повреждения.

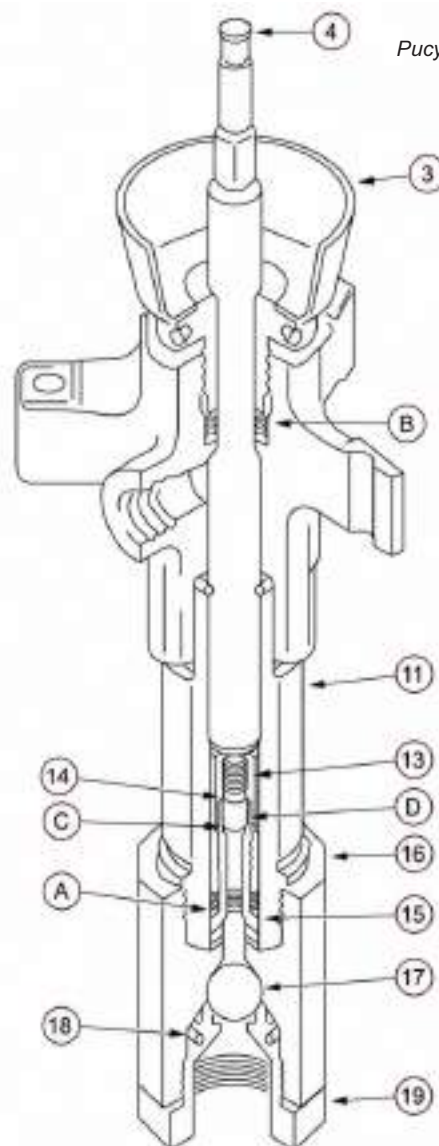


Рисунок 9

13.3 Поиск и устранение неисправностей

ПРИМЕЧАНИЕ : ПЕРЕД РАЗБОРКОЙ НАСОСА ПРОВЕРЬТЕ ВСЕ ВОЗМОЖНЫЕ ПРОБЛЕМЫ И ПУТИ ИХ РЕШЕНИЯ.

	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Насос не работает	Затрудненная линия или недостаточная подача воздуха	Очистить : увеличить подачу воздуха
	Засорение шланга подачи жидкости, пистолета или дозирующего клапана	Убрать засоры
	Прекращение подачи жидкости	Заправка : удалите весь воздух из насоса и жидкостных линий
	Жидкость, высыхающая на штоке	Очистка : всегда останавливайте насос в нижней точке хода: держите влажный стакан заполненным на 1/2 маслом TSL
	Поврежденный пневматический двигатель	Обслуживание пневматического двигателя
Насос работает, но производительность низкая при обоих ходах	Недостаточная подача воздуха	Увеличить подачу воздуха
	Засорение шланга подачи жидкости, пистолета или дозирующего клапана	Убрать засоры
	Прекращение подачи жидкости	Заправка : удалите весь воздух из насоса и жидкостных линий
	Воздух в насосе и шланге	Убрать воздух из системы.
	Слишком туго или слишком слабо затянута уплотнительная гайка	Отрегулируйте. См. стр. 23
	Изношенные уплотнения горловины	Замените. См. стр. 23
Насос работает, но производительность низкая при движении вниз	Открыт или изношен впускной клапан	Очистить : сервис. См. стр. 23
Насос работает, но производительность низкая при ходе вверх	Изношенный жидкостный клапан или сальники	Очистить : сервис. См. стр. 23
Неровная или ускоренная работа	Неравномерная подача материала	См. стр. 23
	Открыт или изношен впускной клапан	Замените. См. стр. 23
	Изношен жидкостный клапан или сальники	Замените. См. стр. 23

Чтобы определить, засорен ли шланг для жидкости или пистолет/клапан, следуйте приведенной ниже процедуре сброса давления.

Отсоедините шланг подачи материала и поставьте емкость на выходе материала из насоса, чтобы собрать жидкость. Включите воздух настолько, чтобы запустить насос (около 20-40psi=1,4-2,8бар).

Если насос запускается при включении подачи воздуха, препятствие находится в шланге подачи жидкости или пистолете/клапане.

14. Чертеж и перечень деталей

14.1 Блок фильтрации

FL45300

№	Артикул	Наименование	Кол-во
Sub Total	FI45300	Фильтр тонкой очистки в сборе 500 bar. Вход 3/4" выход 3/8"	
1	45301	Гайка натяжная	1
2	45302	Заглушка	1
3	45303	Корпус фильтра	1
4	45304	Пружина фильтра	1
5	FL-IN-K60	Фильтр	1
6	FL-Support	Опора фильтра	1
7	45307	Уплотнение	1
8	45308	Корпус	1
9	45309	Ниппель (bspt 3/8" xbspf 1/4")	1
10	45302	Заглушка	1
11	45311	Футорка (3/4")	1
12	45312	Ниппель (bspt 1/4" xbspf 1/4")	1
13	45313	Кран шаровый 1/4"	1
14	45314	Штуцер	1

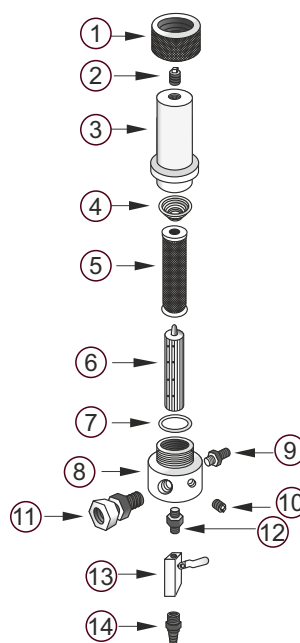


Рисунок 16

14.2 Регулятор воздуха в сборе

72400-PBS

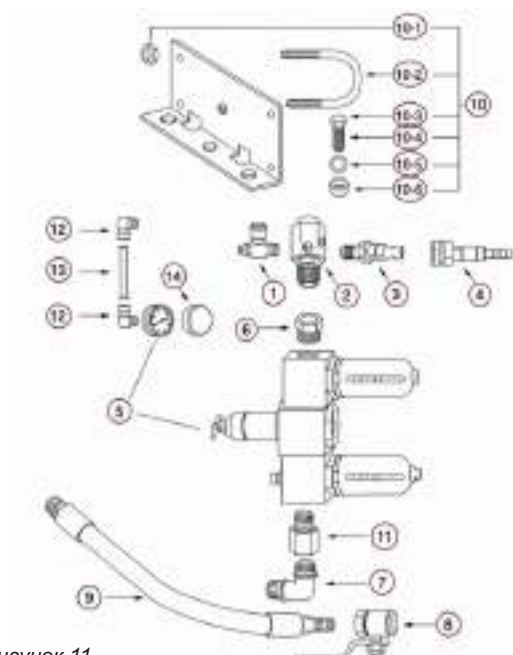


Рисунок 11

№	АРТИКУЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО
1	68401	Регулятор воздуха на клапана	1
2	68402	Воздушный коллектор	1
3	45406-1-A	Штуцер быстросъемный 3/4	1
4	45406-2-A	Штуцер быстросъемный 3/4	1
5	68405-PB	Регулятор подачи воздуха	1
6	68405-PA	Переходник	1
7	68409-PB	Колено 1"	1
8	45402-A	Кран подачи воздуха	1
9	A70045	Воздушный шланг (1": 400 мм)	1
10	68406-PB	Комплект кронштейнов	1
10	28209	Гайка (тефлоновая)	4
10	45603-1	Болт	3
10	45603-2	Шайба	3
10	45603-3	Крепеж скобы	3
10	68406-1-PB	Кронштейн (parker)	1
10	68406-2-PB	Болт скобы	2
11	A70046	Переходник (PT1 "М X PT1 "F)	1
12	55E340	Переходник угловой	2
13	A70010	Трубка воздушная	1
14	A70011	Переходник угловой	1

14.3 Всасывающий патрубок

45500 (68500) / 45S500

№	Артикул		Наименование	Кол-во
1	45506	45S506S	Рукав заборный	1
2	45505	45S505S	Угольник	1
3	45504	45S504S	Труба заборная	1
4	FL-S-Cont-1/16		Фильтр	1

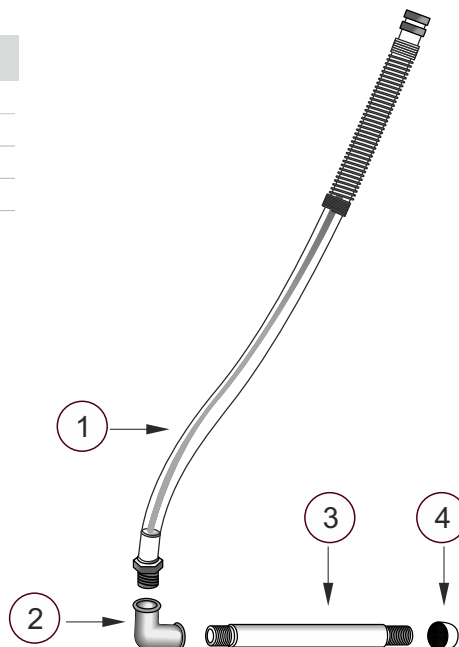


Рисунок 12

14.4 Тележка в сборе

45600/68500

№	Наименование	Кол-во
1	Станина и ручка	1
2	Колесо 15"×3"	2
3	Болт и шайба	1
3-1	Болт	4
3-2	Шайба	4
3-3	Гайка	4
4	Плоская шайба	2

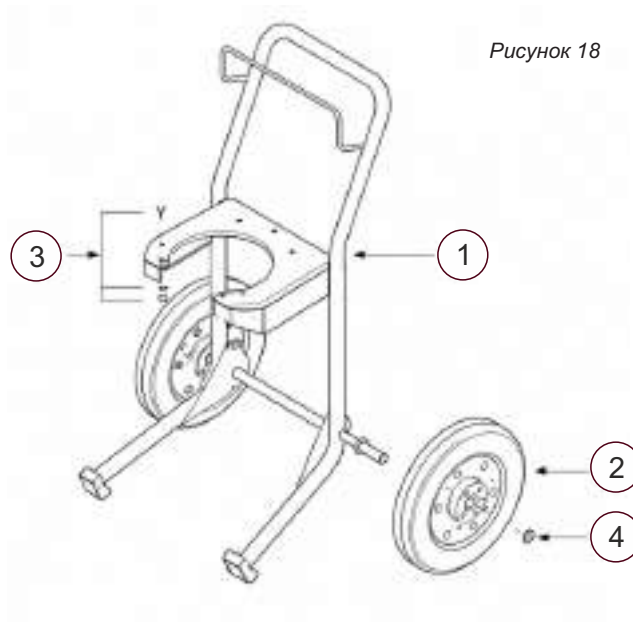


Рисунок 18

15. Технические данные

ГРАФИК РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА

Зависимость выходного давления и производительности насоса от давления входящего воздуха



Максимальное давление (без нагрузки)

Максимальное давление жидкости, которое насос может развивать при данном давлении воздуха.



Рабочее давление (распыление с соплом 0,017")

Реальное рабочее давление при распылении с соплом диаметром 0,017 дюйма.



Производительность насоса (циклов/мин)

Количество рабочих циклов насоса в минуту при данном давлении воздуха.



ВАЖНО: Чем выше давление воздуха на входе, тем выше выходное давление и производительность насоса.
Рекомендуемое давление воздуха: 0,2 – 0,6 бар.

16. Гарантийные обязательства

ООО «ТК Джeneral Инжиниринг» гарантирует, что все реализуемое оборудование не имеет дефектов в материалах и работе на день продажи. ООО «ТК Джeneral Инжиниринг» обязуется в двенадцатимесячный период со дня продажи, произвести ремонт или заменить любую деталь оборудования, которую ООО «ТК Джeneral Инжиниринг» определит как дефектную. Эта гарантия применима только когда оборудование устанавливалось, использовалось и проходило его сервисное обслуживание в соответствии с рекомендациями ООО «ТК Джeneral Инжиниринг».

ООО «ТК Джeneral Инжиниринг» не несет ответственности и не считает гарантийными указанные ниже случаи: общий износ или повреждения, или любые поломки или износ произошедшие по причине неправильного подключения оборудования к источнику сжатого воздуха, использования сжатого воздуха классом ниже 1.4.2. по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016, неправильного использования, истирания или коррозии, неадекватного или неправильного сервисного обслуживания, механических повреждений, использования некачественных лакокрасочных материалов и химических компонентов в процессе эксплуатации оборудования, неосторожности, несчастных случаев, вскрытия или замены деталями не поставляемыми ООО «ТК Джeneral Инжиниринг». Также ООО «ТК Джeneral Инжиниринг» не несет ответственности за отказ оборудования, повреждения или износ по причине обеспечения оборудования некачественными энергоносителями (содержание инородных частиц и материалов в сжатом воздухе включая воду, масло, твердые фракции; перепады напряжения, некачественные ГСМ), несовместимости оборудования с узлами, аксессуарами, оборудованием или материалами не поставляемыми ООО «ТК Джeneral Инжиниринг», или неправильной подборкой, производством, установкой, работой или техническим обслуживанием узлов, аксессуаров, оборудования или материалов не поставляемых ООО «ТК Джeneral Инжиниринг».

Условием данной гарантии является возврат ООО «ТК Джeneral Инжиниринг» неисправного оборудования покупателем за свой счет, для определения предполагаемого дефекта. Если заявленный дефект подтвердится, ООО «ТК Джeneral Инжиниринг» произведет бесплатный ремонт или замену любых дефектных деталей. Оборудование будет возвращено заказчику при оплате им транспортировки. Если осмотр оборудования не выявит никаких дефектов материала или работы, ремонт будет произведен за умеренную плату, которая будет включать в себя стоимость деталей, работу и перевозку.

Полная ответственность ООО «ТК Джeneral Инжиниринг» и права покупателя по возмещению ущерба ограничиваются вышеуказанными условиями гарантии. Покупатель признает, что любой другой дополнительный ущерб (включая без прочих ограничений ущерб, возникший в результате дефекта оборудования, приводящий к потере прибыли, потере продаж, травм персонала или повреждению имущества, или любые другие случайные или вытекающие из этого дефекта потери) не будет возмещен. Любые претензии по гарантии оборудования принимаются в течение двенадцати месяцев со дня продажи.

ООО «ТК ДЖЕНЕРАЛ ИНЖИНИРИНГ» НЕ ПРИНИМАЕТ НА СЕБЯ НИКАКИХ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ И ОТКАЗЫВАЕТСЯ ОТ ЧАСТНЫХ ГАРАНТИЙ ПО ПОТРЕБИТЕЛЬСКИМ СВОЙСТВАМ И ГОДНОСТИ ПО ИНДИВИДУАЛЬНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ АКСЕССУАРОВ, ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ ИЛИ КОМПОНЕНТОВ, ПОСТАВКА КОТОРЫХ ПРЕКРАЩЕНА В РОССИЙСКУЮ ФЕДЕРАЦИЮ ПО РЕШЕНИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ. Эти компоненты (такие как электродвигатели, бензиновые двигатели, электронные платы, датчики температуры и давления), обеспечиваются гарантией их производителя. ООО «ТК Джeneral Инжиниринг» обеспечит покупателю всю возможную помощь в предъявлении претензий в случае нарушения данных гарантий.

ООО «ТК Джeneral Инжиниринг» не несет ответственности за любой косвенный, случайный, намеренный или иной вытекающий из дефектов оборудования ущерб, возникший в результате использования.

Гарантийный талон

ИЗДЕЛИЕ:

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Серийный номер: _____

ПРОДАВЕЦ:

Наименование компании: _____

Адрес продавца: _____

Дата продажи: ____/____/20____ г.

Отпуск произвел: _____

Подпись продавца: _____

печать
продавца

ПОКУПАТЕЛЬ:

Изделие проверил, претензий по внешнему виду и комплектации
не имею,

Фамилия И. О. покупателя: _____

Подпись покупателя: _____

ОТМЕТКИ СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА:

1. № квитанции	2. № квитанции	3. № квитанции	4. № квитанции
Дата приемки	Дата приемки	Дата приемки	Дата приемки
Дата выдачи	Дата выдачи	Дата выдачи	Дата выдачи

Данное руководство по эксплуатации не может учесть всех возможных случаев, которые могут произойти в реальных условиях. В таких случаях следует руководствоваться здравым смыслом.

Вследствие постоянного усовершенствования нашей продукции, возможны конструктивные отличия.

Актуальную информацию по изменениям конструкции техники торговой марки SOTEX® можно получить на сайте

sotex.pro

и по телефону службы поддержки клиентов:

+7 (800) 500 08 91,

телефону сервисной службы:

+7 (495) 540 42 40

по электронной почте:

info@sotex.pro



SOTEX.PRO

**ПРОМЫШЛЕННОЕ ОКРАСОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ПРОИЗВОДСТВО
ПОСТАВКА
СЕРВИС



Важные инструкции по технике безопасности

Прочтите все содержащиеся в этом руководстве предупреждения и инструкции.

Сохраните эти инструкции.

Для того чтобы ознакомиться
с последними сведениями
о продукции SOTEX, посетите веб-сайт

SOTEX.PRO
+7 495 540 42 40

